



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.
ПОЛИПРОПИЛЕН – РИСПОЛ®
ТУ 2211-027-05766623-2004 с изм. №1-10.

ИЗГОТОВЛЕНО В РОССИИ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ
ООО НПП «НЕФТЕХИМИЯ»
г. Москва 109429, Капотня квартал 2-й, дом 1, стр.36

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №35

Риспол® предназначен для изготовления труб, листов, литевых изделий, лент, пленок, волокон, нитей, нетканых и упаковочных материалов, изделий технического, бытового, медицинского назначения, изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, и других изделий.

Риспол® марок 01003, 01007, 01012, 01020, 01030, 01060, 01100, 01130, 01180, 01230, 01280, 01360 предназначен для изготовления изделий, контактирующих с продуктами питания.

Маркировке, характеризующей транспортную опасность согласно требованиям ГОСТ 19433, Риспол® не подлежит.

Гранулированный Риспол® при комнатной температуре не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с ним не требует особых мер предосторожности.

Гарантийный срок хранения Риспола® - три года с даты изготовления. По истечении гарантийного срока хранения Риспол® может быть использован только после проверки показателей качества на соответствие настоящим техническим условиям.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: Риспол® (полипропилен) ТУ 2211-027-05766623-2004г с изм. №1-10.

НОМЕР ПАРТИИ: 356

МАРКА: 01180-138

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ: «28» июля 2014 г.

МАССА НЕТТО: 22 000 кг

| № п/п | Наименование показателей | Нормы по ТУ | Результат испытаний |
|-------|--|-------------|---------------------|
| 1 | Показатель текучести расплава, г/10мин | 16-20 | 19 |
| 2 | Массовая доля летучих веществ, %, не более | 0,10 | 0,03 |
| 3 | Предел текучести при растяжении, МПа, не менее | - | - |
| 4 | Относительное удлинение при пределе текучести, %, не менее | - | - |
| 5 | Массовая доля изотактической фракции, %, не менее | 93,0 | 96,0 |
| 6 | Массовая доля гранул с отклонениями по размерам и слипшихся в сумме, %, не более | 8,0 | 1,12 |

Заключение: полипропилен «Риспол®» соответствует требованиям ТУ 2211-027-05766623-2004г с изм. №1-10. С учетом протокола испытаний аккредитованной испытательной лаборатории ОАО МИПП – НПО «ПЛАСТИК» № 35 от «29» июля 2014 г.
Правила безопасности см. на обороте.

Дата выдачи паспорта «29» июля 2014г.

Генеральный директор _____